

各モデルゲージ調整一覧 2024年度版

KANSAI SPECIAL ENGINEERING DATA GAUGE ADJUSTMENT TABLE 2024

WX,LX,NW,NL series
RX,,NR,NRE series
NM,NC series
DX, NR99 series
FSX,NFS,SX series
SQ series
WFB,FBX series
FX,NB series
DFB,BX series
DLR,HDX series
DVK series
PX,MAC series
SPX series
UK,JJ SERIES

10th edition May.2024

YouTube kansaispecialjapan

-

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model : WX series

小川	泉	村上
----	---	----

May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)				
			UTC 無	UTC	A	出荷時基準			
						針 種類	φC サイズ		
8803	3.2 (1/8)	31	9.8	9.1	4.4	UY 128GAS	11	4.0	
		33	10.8	10.1					
	4.0 (5/32)	31	9.3	8.6	4		11	3.6	
		33	10.4	9.7					
	4.8 (3/16)	31	8.9	8.2	3.6		11	3.2	
		33	10	9.3					
	5.6 (7/32)	31	8.5	7.8	3.2		11	2.8	
		33	9.6	8.9					
	6.4 (1/4)	31	8.1	7.4	2.8		11	2.4	
		33	9.2	8.5					
8804D	6.0	30	8.2	7.5	3	SM1014H	10	2.7	
	6.4	30	8	7.3	2.8		10	2.5	

針棒高さ ゲージ		
8803:31ストローク	16-8085	
8803:33ストローク	16-8086	
8804D	16-8087	

板ゲージ(高さ引き)		タイミングゲージ
7/32, 1/4 31ストローク	16-8221	16-7012
7/32, 1/4 33ストローク	16-8222	16-7013

■ルーパー台

UTC無	UTC
<p>19-545</p>	<p>19-551</p>

■上飾りルーパー

左死点		高さ
<p>UTC無</p>	<p>UTC</p>	

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

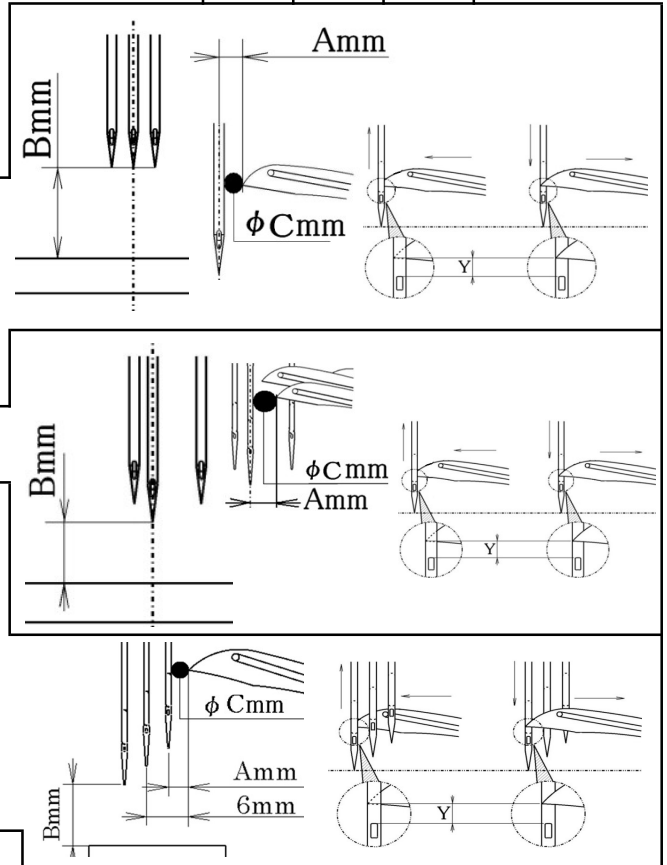
Model : LX/WX8842,8842-1/WX8803-1s/WX8824/BLX

小川	泉	村上
----	---	----

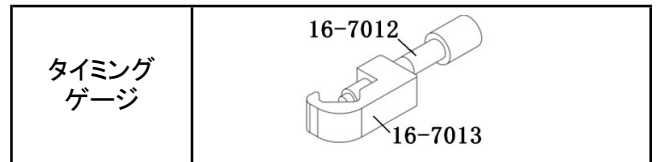
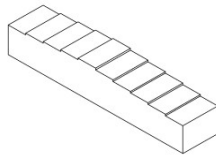
May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)	ルーパー引き量 (mm)			
				A	出荷時基準		
					針 種類	サイズ	φC
LX5801	-	31	10.2	4	UY 128GAS	11	3.6
5802	6.4					11	3.6
5802LR	6.4	33	12.2	3		16	2.5
5802MF	2.4	31	10.2	4		11	3.6
580TMF	1/64					11	3.6
5803PHD	1/4	34	13	3		TVX5	18
WX8842	6.4	31	8.2	4	UY	14	3.6
8842-1	2.4-6.4				128GAS	14	3.6
8802-1S	3.5-4	31	8.8	4.3	UY 128GAS	11	3.9
8803-1S	7/32-4		8	3.2		11	2.8
8824L	3.2-3.2-3.2		9.2	4.4		11	4.0
BLX 2202	4.8	31	8.9	3.6	UY 128GAS	14	3.2
	(3/16)	33	10				
	5.6	31	8.5	3.2		14	2.8
	(7/32)	33	9.6				
	6.4	31	8.1	2.8		16	2.3
	(1/4)	33	9.2				



針棒高さ ゲージ	
LX	16-8090
WX8842,8842-1	16-8089
WX8824L WX-1S	16-8088
BLX2202: 31ストローク	16-8085
BLX2202: 33ストローク	16-8086



■上飾りルーパー

WX8842-1 WX8842		WX8824L	
左死点	高さ	左死点	高さ
<p>0.5~0.8mm</p> <p>4.5~5.5mm</p>	<p>8mm</p>	<p>0.5~0.8mm</p> <p>4.5~5.5mm</p>	<p>8.5mm</p>

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

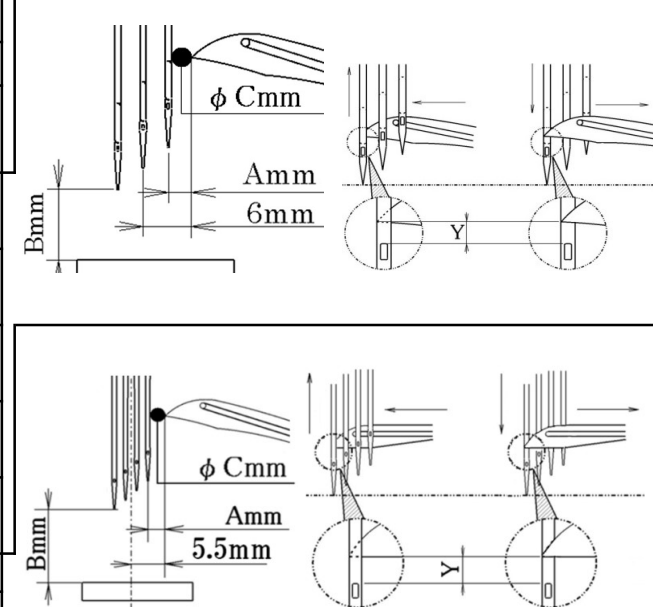
Model : NW series

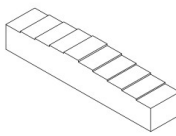
小川	泉	村上
----	---	----

May 2024

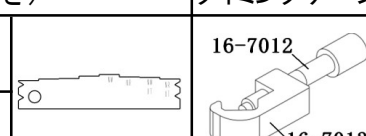
■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)							
			UT 無	UT	A	出荷時基準						
						針 種類	サイズ	φC				
8803G	3.2 (1/8)	31	9.8	9.1	4.4	UY	11	4.0				
		33	10.8	10.1								
	4.0 (5/32)	31	9.3	8.6					4	128GAS	11	3.6
		33	10.4	9.7								
8803G	4.8 (3/16)	31	8.9	8.2	3.6	UY	11	3.2				
		33	10	9.3								
3303G	5.6 (7/32)	31	8.5	7.8	3.2	UY	11	2.8				
2202G		33	9.6	8.9								
	6.4 (1/4)	31	8.1	7.4	2.8	UY	11	2.4				
		33	9.2	8.5								
8804GD	6.0	31	10.3	9.6	2.5	SM1014H	10	2.2				
	6.4		10.1	9.4					2.3			

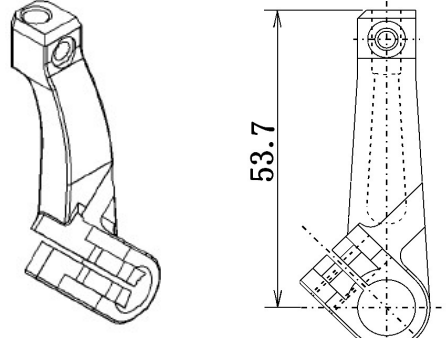
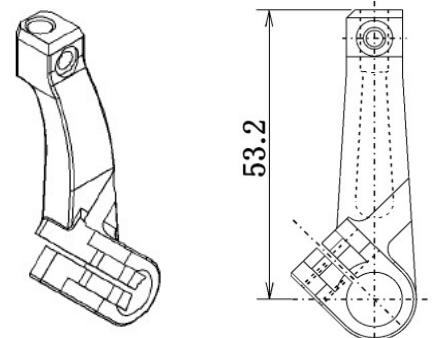


針棒高さ ゲージ		
8803/2202 31ストローク	16-8085	
8803/2202 33ストローク	16-8086	

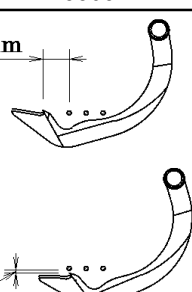
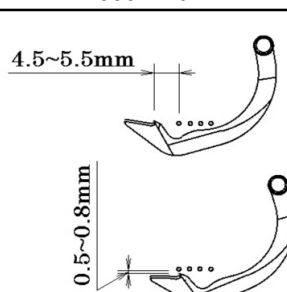
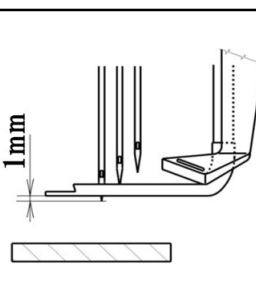
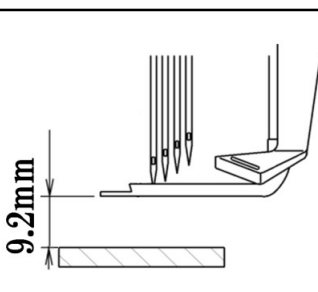
板ゲージ(高さ引き)		タイミングゲージ
7/32, 1/4 31ストローク	16-8221	16-7012
7/32, 1/4 33ストローク	16-8222	16-7013



■ルーパー台

UT無	UT
 <p>53.7</p> <p>19-567</p>	 <p>53.2</p> <p>19-565</p>

■上飾りルーパー

左死点		高さ	
NW8803	NW8804D-6mm	NW8803	NW8804D-6mm
 <p>4.5~5.5mm</p> <p>0.5~0.8mm</p>	 <p>4.5~5.5mm</p> <p>0.5~0.8mm</p>	 <p>1mm</p>	 <p>9.2mm</p>

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

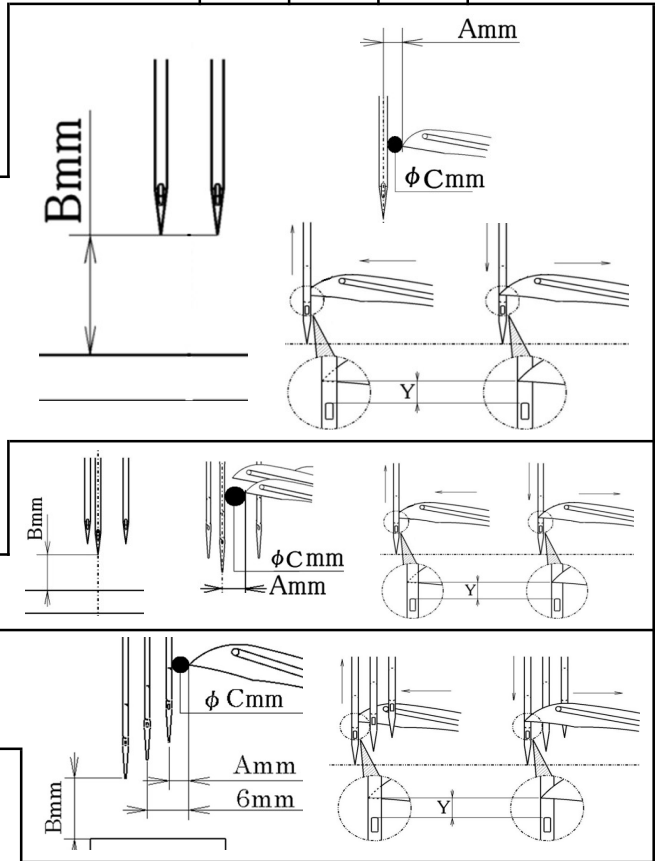
Model : NW8842-1,8724,8803-1S,NL series

小川 泉 村上

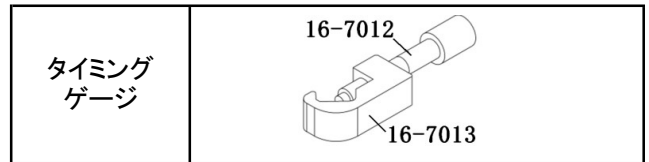
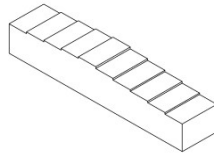
May 2024

■針とルーパー

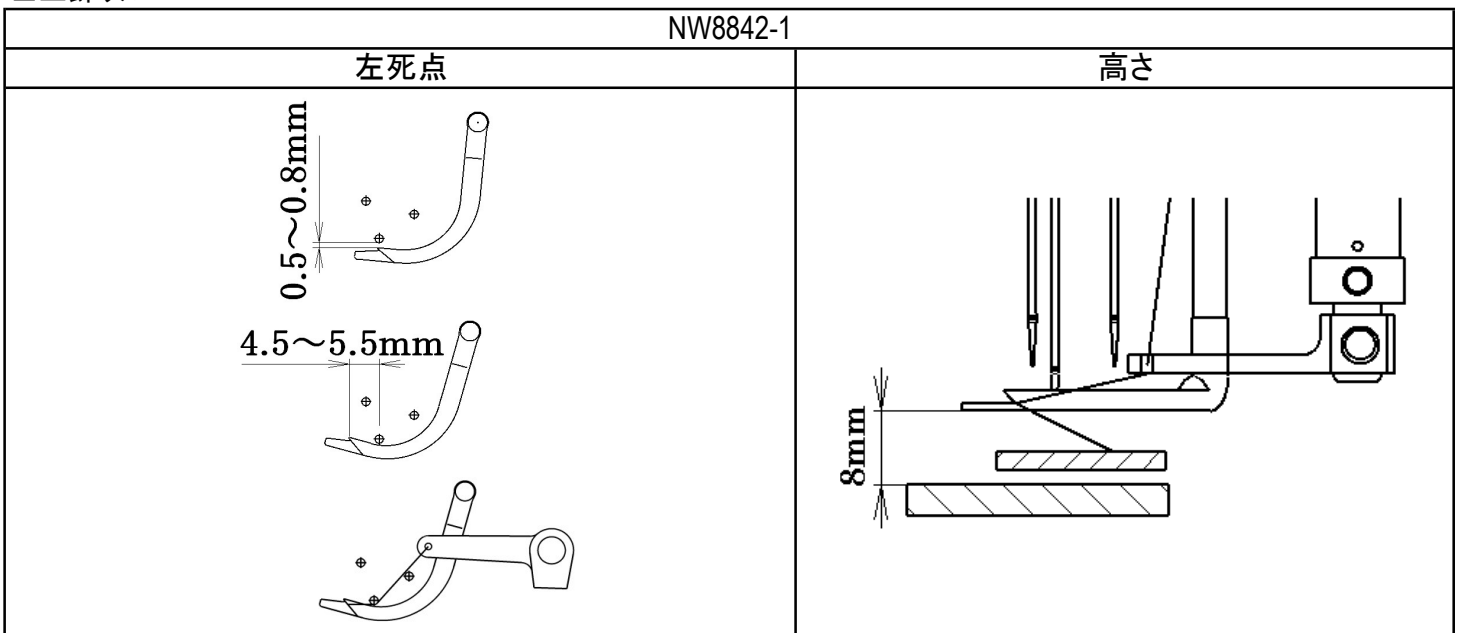
モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)	ルーパー引き量 (mm)			
				A	出荷時基準		
					針 種類	サイズ	φC
NL5801G	-	31	9.6	4	UY 128GAS	11	3.6
NL5802GM NL5802GL	6.4						
NL5802GMF	2.4	31	9.6	4	UY128GAS	16	3.5
NL5802GTMF	1/64						
NL5802GLR	6.4	31	9.6	4	UY128GAS	16	3.5
NL5803GPXP	1/4	34	13	3	TVX5	18	2.5
NL5803GPTF	1/4						
NL5803GPHD	3/8 5/16						
NW8842-1G	2.4-6.4	31	8.2	4	UY 128GAS	14	3.6
NW8724GL	2.3-2.3-2.3	31	9.2	4.4	UY128GAS	11	4.0
NW8803G-1S	3.5-4	31	8.8	4.3	UY128GAS	11	3.9
	7/32-4		8	3.2			2.8



針棒高さ ゲージ	
NL5801/5802	16-8086
NL5802LR	16-8102
NL5803	16-8090
NW8842-1	16-8089
NW8724	16-8088



■上飾りルーパー



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model : RX/REX series

小川 泉 村上

May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)			Bmm	φCmm	Amm	6mm	y
			UTC 無	UTC	A	出荷時基準						
						針 種類	サイズ					
9803	3.2 (1/8)	31	9.1	8.6	4.4	UY 128GAS	11	4.0	φCmm	Amm	6mm	y
		33	10.2	9.7								
	4.0 (5/32)	31	8.7	8.2	4		11	3.6				
		33	9.8	9.3								
	4.8 (3/16)	31	8.3	7.8	3.6		11	3.2				
		33	9.4	8.9								
	5.6 (7/32)	31	7.9	7.4	3.2		11	2.8				
		33	9	8.5								
	6.4 (1/4)	31	7.5	7	2.8		11	2.4				
		33	8.6	8.1								
9804D	6.0	31	8.3	7.8	3	SM1014H	10	2.7	φCmm	Amm	6mm	y
	6.4	31	8.1	7.6	2.8		10	2.5				
9701J	-	34	13.5	13	6	TVX5	21	5.4				

針棒高さ ゲージ	
9803:31ストローク	16-8091
9803:33ストローク	16-8092
9804D	16-8093
9701J	16-8094

板ゲージ(高さ引き)		タイミングゲージ
7/32, 1/4 31ストローク	16-8221	16-7012
7/32, 1/4 33ストローク	16-8222	16-7013

■ルーパー台

標準 針板		針板タイプ K (かまぼこ防止針板)	
UTC無	UTC	UTC無	UTC
75-532 19-533	19-533	19-533	19-558
16.3mm	16.3mm	16.3mm	15.8mm

■上飾りルーパー

左死点		高さ
UTC無	UTC	
4.5~5.5mm	4.5~5.5mm	
0.5~0.8mm	0.5~0.8mm	

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model : NR98 / NRE98 series

小川 泉 村上

May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)			Bmm	φCmm	Amm	6mm	y
			UT 無	UT	A	出荷時基準						
						種類	サイズ					
9803G	3.2 (1/8)	31	9.1	8.6	4.4	UY 128GAS	11	4.0	φCmm	Amm	6mm	y
		33	10.2	9.7								
	4.0 (5/32)	31	8.7	8.2	4		11	3.6				
		33	9.8	9.3								
	4.8 (3/16)	31	8.3	7.8	3.6		11	3.2				
		33	9.4	8.9								
	5.6 (7/32)	31	7.9	7.4	3.2		11	2.8				
		33	9	8.5								
	6.4 (1/4)	31	7.5	7	2.8		11	2.4				
		33	8.6	8.1								
9804GD	6.0	31	8.9	8.4	2.5	SM1014H	10	2.2	φCmm	Amm	y	y
	6.4	31	8.7	8.3								
9702GL	6.4(1/4)	31	12.6		4	UY128GAS	11	3.6				
9701GJ	-	34	13.5	13	6	TVX5	21	5.4				

針棒高さ ゲージ	
9803:31ストローク	16-8091
9803:33ストローク	16-8092
9701J	16-8094

Gauge adjustment plate		Timing gauge
7/32, 1/4 31ストローク	16-8221	16-7012
7/32, 1/4 33ストローク	16-8222	16-7013

■ルーパー台

標準 針板		針板タイプ U/K (かまぼこ防止針板)	
2.8mm		3.2mm Type U 3.3mm Type K	
UT無	UT	UT無	UT
75-532 19-533 16.3mm	19-533 16.3mm	19-533 16.3mm	19-558 15.8mm

■上飾りルーパー

左死点		高さ	
NR9803	NR9804	NR9803	NR9804
4.5~5.5mm 0.5~0.8mm	3mm 0.3~0.5mm	1mm	1mm

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model : NM series

小川	泉	村上
----	---	----

May 2024

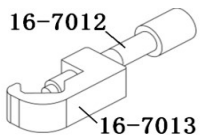
■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)			出荷時基準		
			UTC 無	UTC	A	針				
						種類	サイズ		φC	
1103	3.2 (1/8)	33	9.7	4.4	UY 128GAS	11	4.0			
	4.0 (5/32)	33	9.3	4					11	3.6
	4.8 (3/16)	33	8.9	3.6					11	3.2
	5.6 (7/32)	33	8.5	3.2					11	2.8
	6.4 (1/4)	33	8.1	2.8					11	2.4
1001J	-	34	15	3.8	TVX5	21	3.2			
1001SJ	-	34	12.4	5	TVX5	21	4.4			

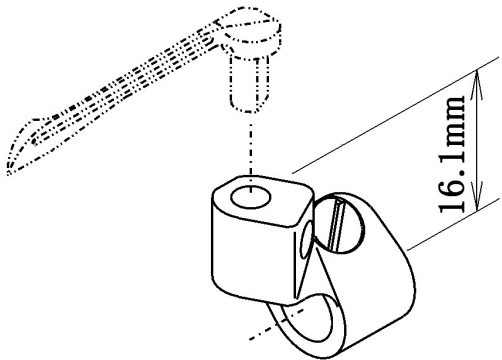
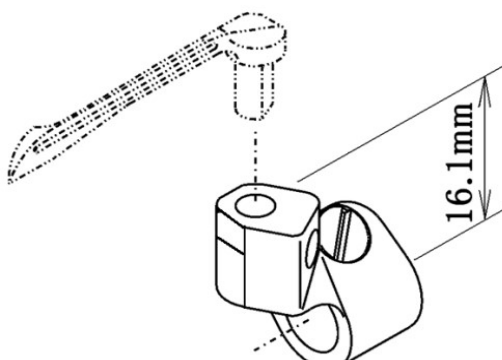
針棒高さ ゲージ	
NM1103	16-8095
NM1101J NM1101SJ	16-8096



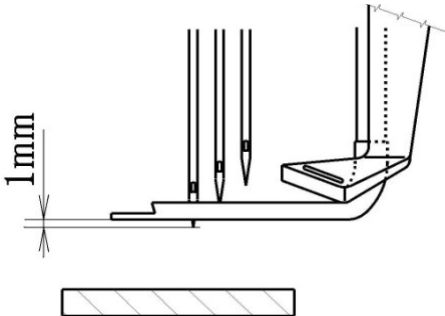
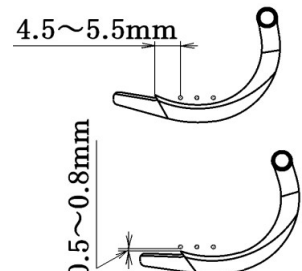
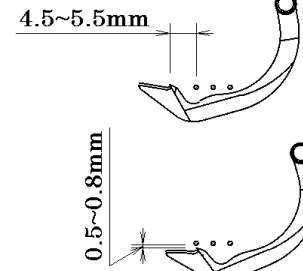
Gauge adjustment plate		タイミングゲージ
7/32, 1/4 33ストローク	16-8222	16-7012 16-7013



■ルーパー台

1103 UTC無 & UTC	1101J/SJ UTC無 & UTC
 19-105	 19-570

■上飾りルーパー

左死点		高さ
UTC無	UTC	
		

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model : NC series

小川 泉 村上

May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)			Bmm	φCmm	Amm	6mm	φCmm	Amm	5.5mm	Bmm	φCmm	Amm		
			UT 無	UT	A	出荷時基準													
						針 種類	サイズ											φC	
1103G	3.2 (1/8)	33	9.7	4.4	UY 128GAS	11	4.0	Bmm	φCmm	Amm	6mm	φCmm	Amm	5.5mm	Bmm	φCmm	Amm		
	4.0 (5/32)	33	9.3	4														11	3.6
	4.8 (3/16)	33	8.9	3.6														11	3.2
	5.6 (7/32)	33	8.5	3.2														11	2.8
	6.4 (1/4)	33	8.1	2.8														11	2.4
1104G	6.0	31	8.2	2.5	SM1014H	10	2.2	Bmm	φCmm	Amm									
1001GJ	-	34	15	3.8	TVX5	21	3.2	Bmm	φCmm	Amm									
1001GSJ	-	34	12.4	5	TVX5	21	4.4	Bmm	φCmm	Amm									
1001GUSJ	-	34	15	3.8	TVX5	18	3.3	Bmm	φCmm	Amm									

針棒高さ ゲージ	
NC1103G	16-8095
NC1001GJ NC1001GSJ NC1001GUSJ	16-8096

Gauge adjustment plate		タイミングゲージ
7/32, 1/4 33ストローク	16-8222	16-7012 16-7013

■ルーパー台

1001GUSJ	1001GJ 1001GSJ	1103G 標準針板 2.8mm	1103G 針板タイプ U/K (かまぼこ防止針板)	3.2mm Type U 3.3mm Type K
UT/UT無	UT/UT無	UT/UT無	UT無	UT
19-196	19-570	19-105	19-105	19-108

■上飾りルーパー

左死点		高さ
UT無	UT	1mm
4.5~5.5mm 0.5~0.8mm	4.5~5.5mm 0.5~0.8mm	

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

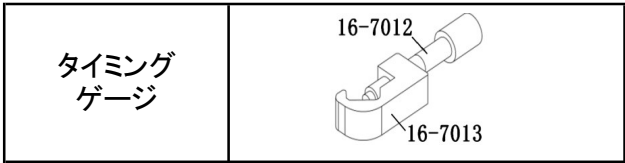
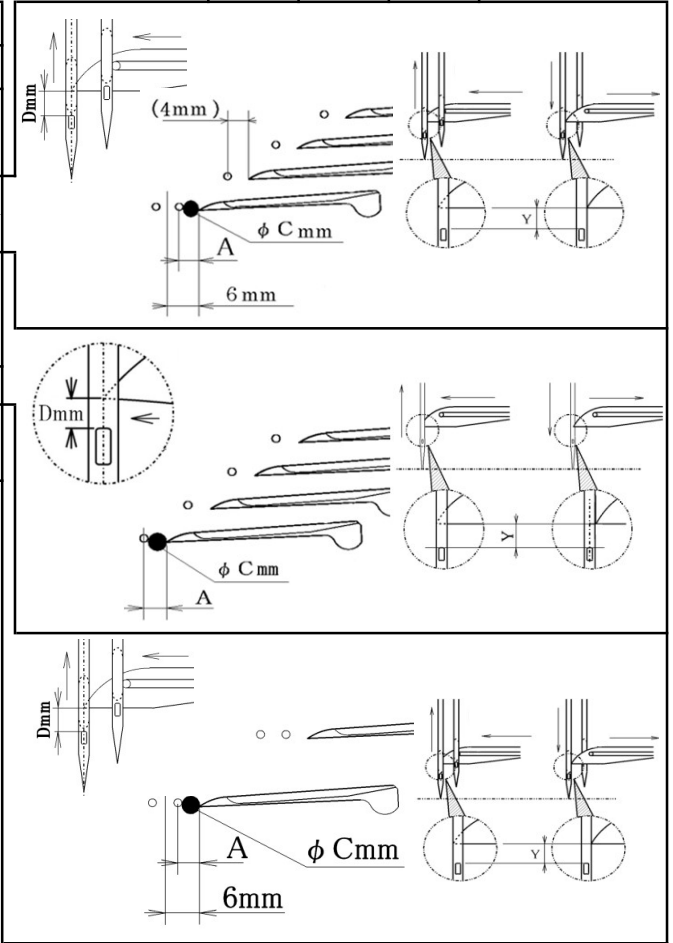
Model : DX series

小川	泉	村上
----	---	----

May 2024

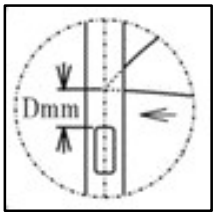
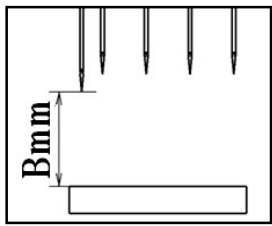
■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Dmm)	ルーパー引き量 (mm)			
				A	出荷時基準		
					針 種類	サイズ	φC
9902-3U	4.8-10-10-10	33	1.2~1.5	3.6	UY 128GAS	12	3.2
	5-13-13-13			3.5			3.1
9900-4U	8.5-8.5-8.5	33	1.2~1.5	4	TVX5	14	3.6
	9.5-9.5-9.5						
	6.4-6.4-6.4						
9900-2L	11.1	33	2	4.5	TVX5	14	4.1
9904U	5-9-5	33	1.2~1.5	3.5	TVX5	14	3.1
	5-19-5						



★DXは針棒高さBが決まっています。DX空白モデルが流れる時はBを確認及び記載願います。

モデル	針棒高さ		
		Bmm	Dmm
02-3U	4.8-10-10-10	-	1.2~1.5
	5-13-13-13	-	
00-4U	8.5-8.5-8.5	-	
	9.5-9.5-9.5	-	
	6.4-6.4-6.4	-	
04U	5-9-5	-	
	5-19-5	-	
00-2L	11.1	12.3	2



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

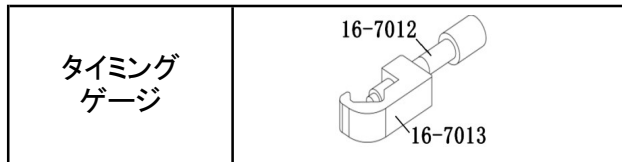
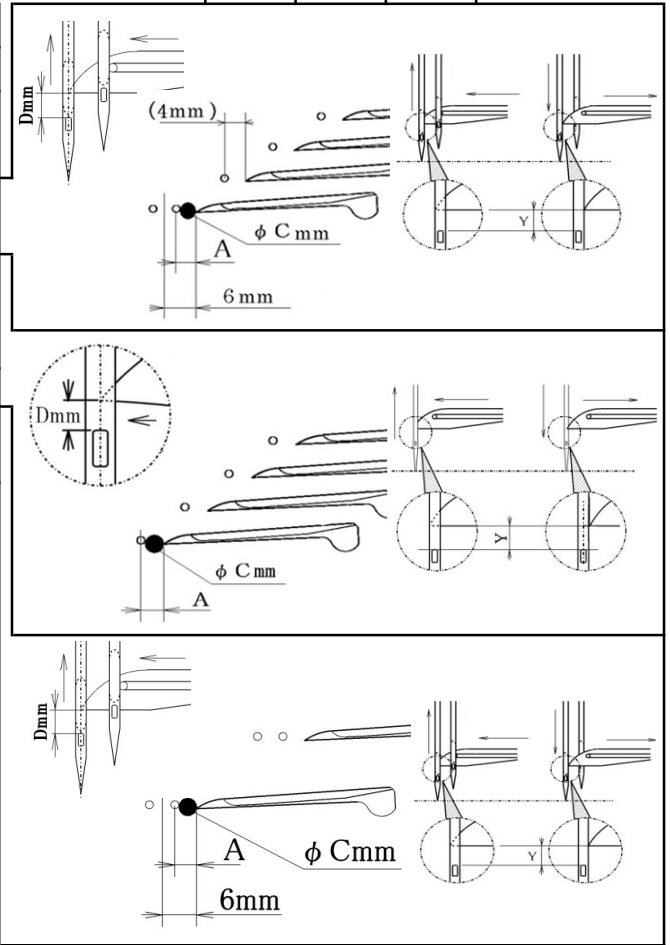
Model : NR99 series

小川 泉 村上

May 2024

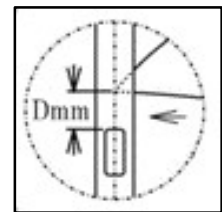
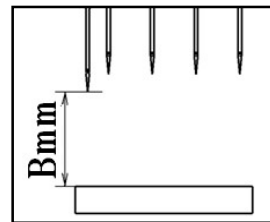
■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Dmm)	ルーパー引き量 (mm)			
				A	出荷時基準		
					針 種類	サイズ	φC
9902-3U	4.8-10-10-10	33	1.2~1.5	3.6	UY	12	3.2
	5-13-13-13			3.5			128GAS
9900-4U	8.5-8.5-8.5	33	1.2~1.5	4	TVX5	14	3.6
	9.5-9.5-9.5						
	6.4-6.4-6.4						
9900-2L	11.1	33	2	4.5	TVX5	14	4.1
9904U	5-9-5	33	1.2~1.5	3.5	TVX5	14	3.1
	5-19-5						



#組立て用針棒高さ : 針棒リンク63-427使用

モデル		針棒高さ	
		Bmm	Dmm
02-3U	4.8-10-10-10	8.8	1.2~1.5
	5-13-13-13		
00-4U	8.5-8.5-8.5	13.7	
	9.5-9.5-9.5		
	6.4-6.4-6.4		
04U	5-9-5	8.8	
	5-19-5		
00-2L	11.1	12.5	2



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model :NFS/ FSX series

小川	泉	村上
----	---	----

May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)	ルーパー引き量 (mm)				
				A	出荷時基準			
					針 種類	サイズ	φC	
6604GF S SL	5.2	30	13.49±0.4	4.2 2 4.8	UY 128GAS	10	3.9 2 4.5	
	6.0		12.7					
6604GF LM	5.2		13.49±0.4					
	6.0		12.7					
6604GF MH MH-B	5.2		13.49±0.4					
	6.0		12.7					
6604GF MG	5.2		13.49±0.4					
	6.0		12.7					

針高さ ゲージ	ルーパー引きゲージ	タイミングゲージセット	ルーパー左右運動量ゲージ
16-6601	16-6609	16-6611	16-6605
トルクバー	ルーパー前後量ゲージ	ルーパー角度ゲージ	
16-6612	16-6603	16-6604	

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model : SX series

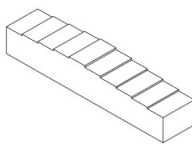
小川	泉	村上
----	---	----

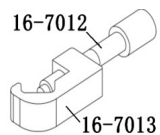
May 2024

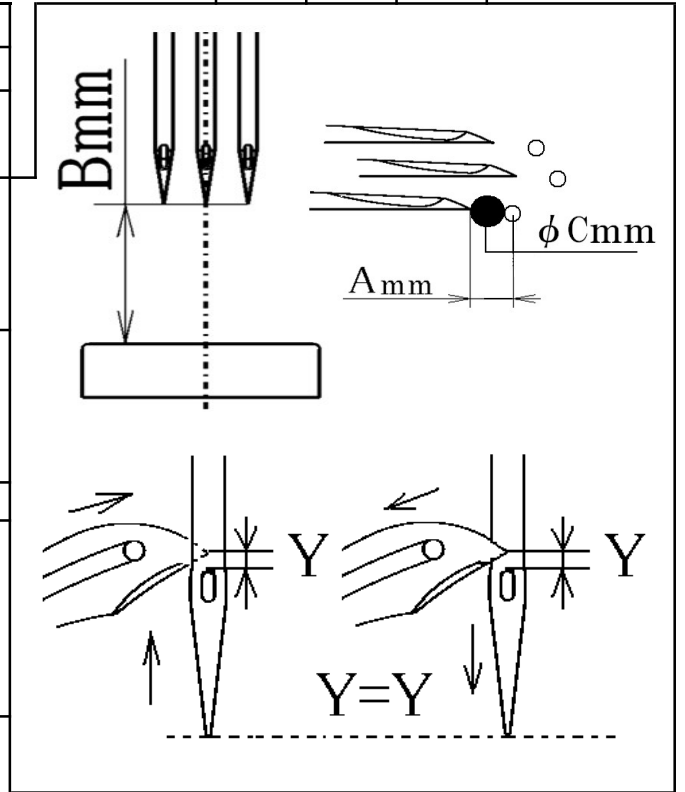
■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)	ルーパー引き量 (mm)			
				A	出荷時基準		φC
					針 種類	サイズ	
6803P	1/4	33.3	13.5	3.6	TV×3	21	3.0
	9/32						
6803PD	1/4	33.3	13.5	3.6	TV×3	21	3.0
	9/32						

針棒高さ ゲージ	
SX	16-8103



タイミング ゲージ	
--------------	--



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

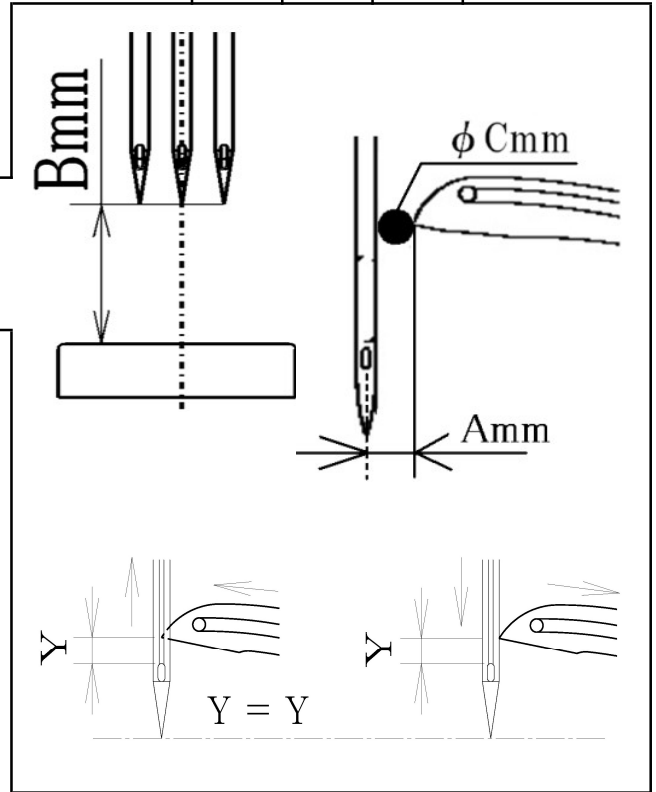
Model : SQ series

小川	泉	村上
----	---	----

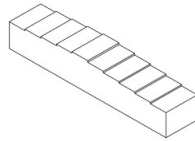
May 2024

■針とルーパー

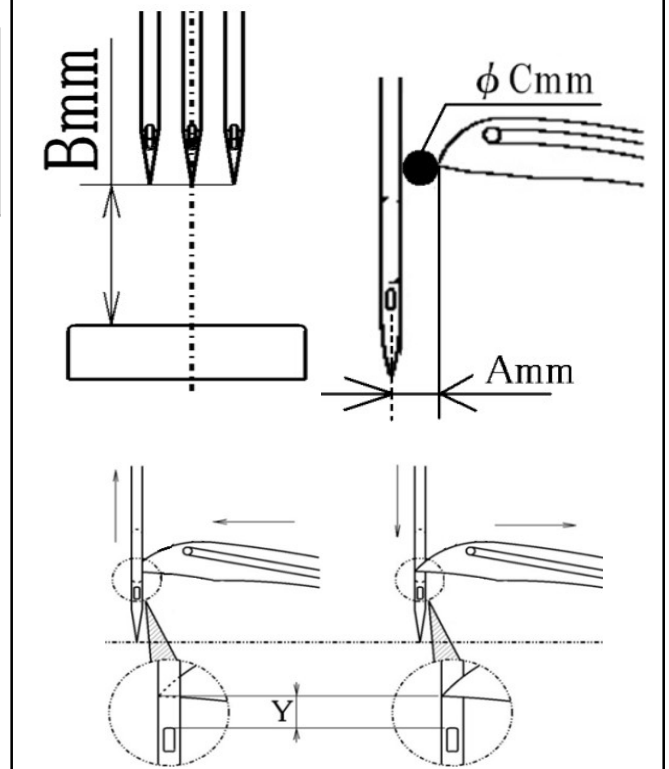
モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)	ルーパー引き量 (mm)			
				A	出荷時基準		
					針 種類	サイズ	φC
7803	1/4	33.3	13	3	UY 128GAS	21	2.4
7802	3/16			3.6			3.0
7803 LR-P	1/4	35	13.8	2.7 ~ 2.9	TVX5	22	2.1
7702L	1/4	31.3	11	3.6	UY 128GAS	11	3.2
7702	3/16		11.2				



針棒高さ ゲージ	
SQ7803	16-8094
SQ7702L(1/4)	16-8102



タイミング ゲージ	16-7012 16-7013
Image of a timing gauge	Image of a timing gauge



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

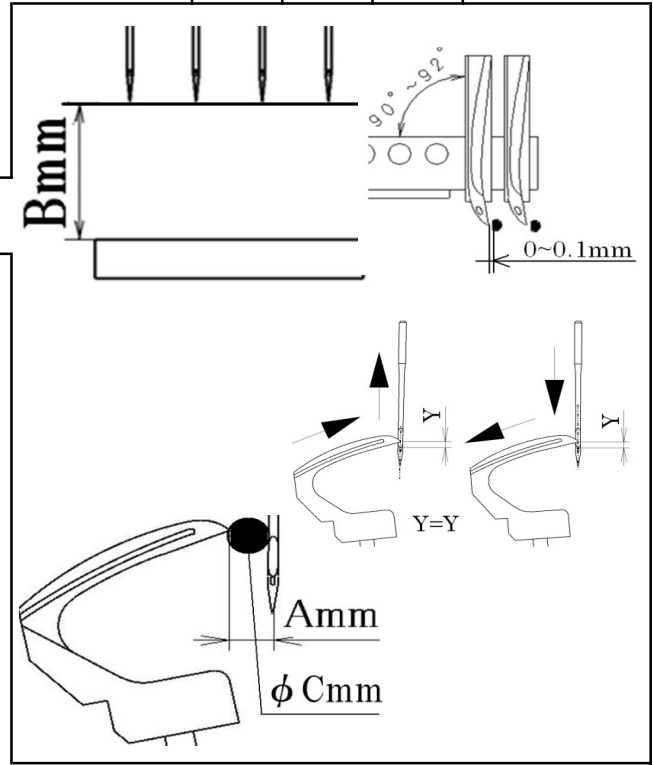
Model : FBX/WFB series

小川 泉 村上

May 2024

■針とルーパー

モデル	針棒ストローク (mm)	針棒高さ (Bmm)	ルーパー引き量 (mm)			
			A	出荷時基準		
				針種類	サイズ	φC
標準	32	10	5	DVX57	21	4.4
-LS	34	環縫い 10.7	5.5	DVX57	21	4.9
		本縫い 17	-	DPX5	18	-

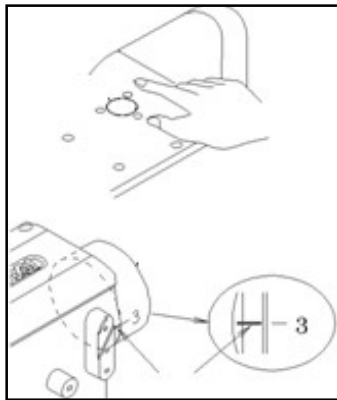


※ ルーパー引き量の調整

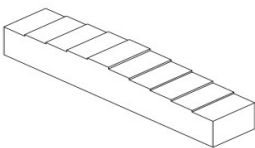
(縫い目長さ = ハンドプリー目の盛3)

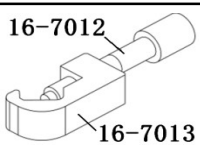
※ ルーパーと針の同期: 同時タイミング

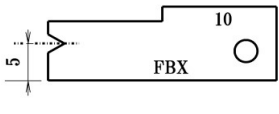
(縫い目長さ = ハンドプリー目の盛3)

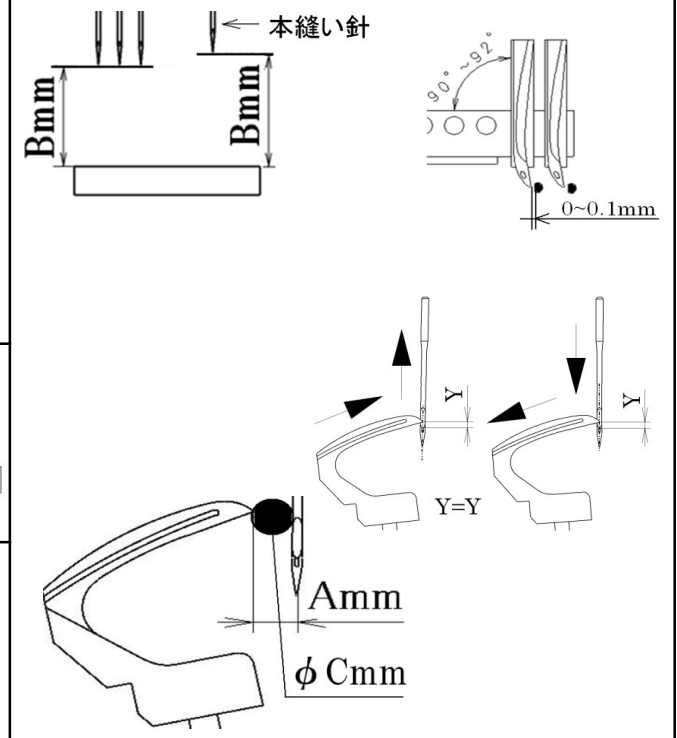


針棒高さ ゲージ	
FBX	16-8101



タイミング ゲージ	
--------------	---

Gauge adjustment plate	
FBX Standard	



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

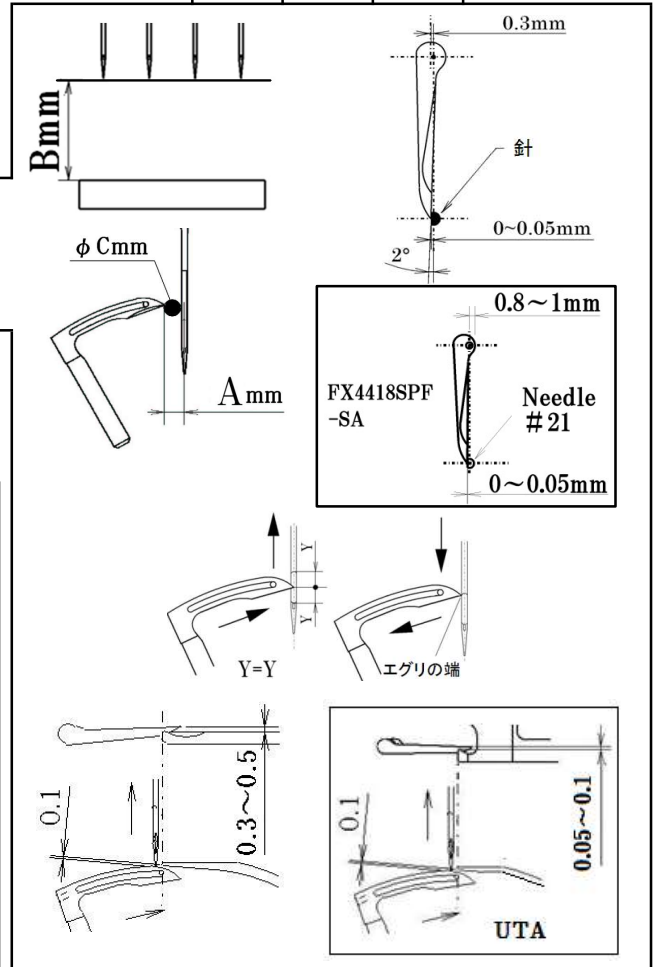
Model : FX / NB series

小川 泉 村上

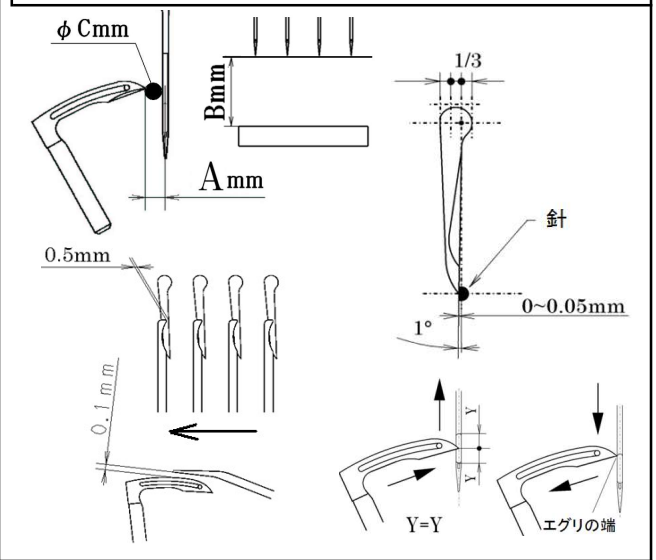
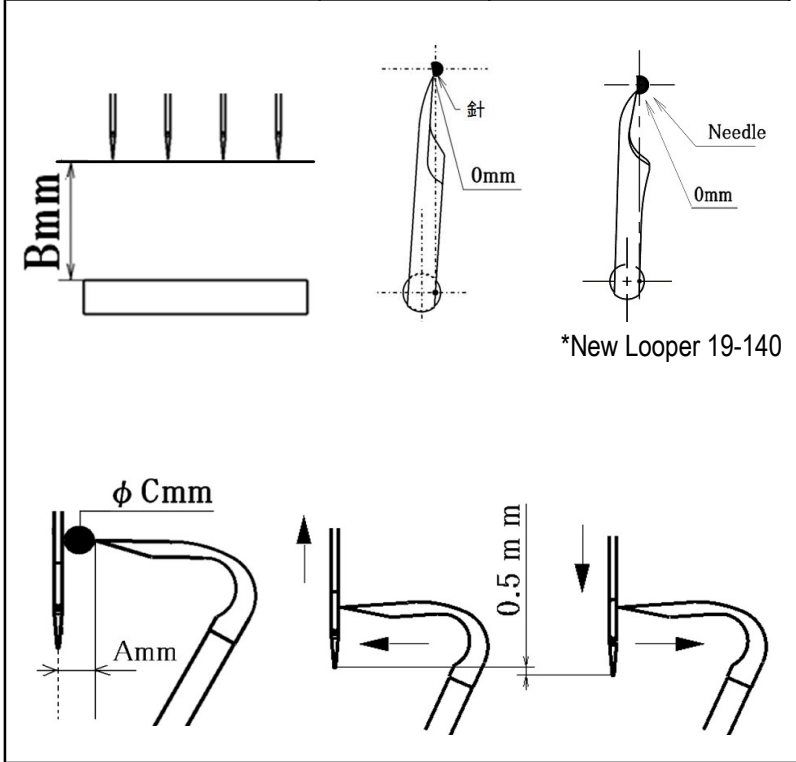
May 2024

■針とルーパー

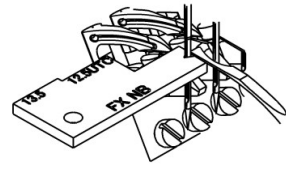
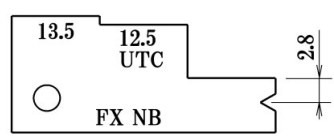
モデル	針棒ストローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)			
		UT 無し	UTC UTA	A	出荷時基準		
					針種類	サイズ	φC
FX standard	34.5	13.5	12.5	2.8	UY 128GAS	14	2.35
FX4418SPF-SA	34.5	13.5	-	2.8	DVX57	21	2.2
NB standard	34	13.5	-	2.9	UY 128GAS	14	2.4
NB PTV	34	13.5	-	2.8	DVX57	12	2.4
NB 1033	34	13.5	-	2.4	DVX57LE	18	1.8
				*1.6			*1



針棒高さ ゲージ	
FX	16-8098
NB	16-8099



Gauge adjustment plate	
FX NB	16-8223



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

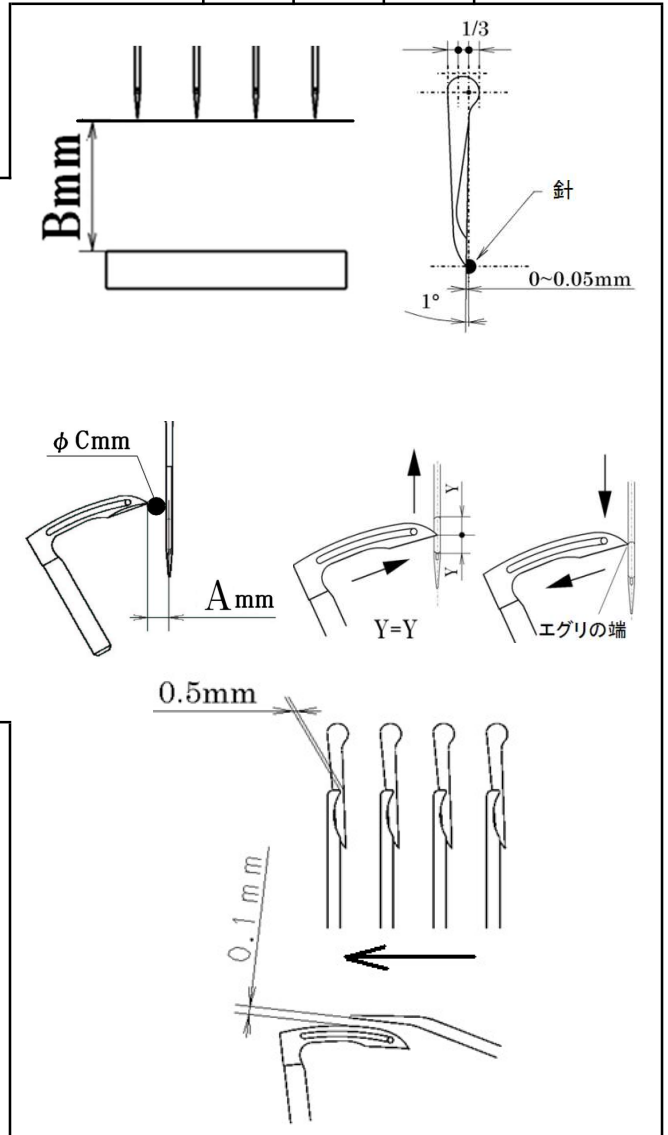
Model : DFB/ BX series

小川 泉 村上

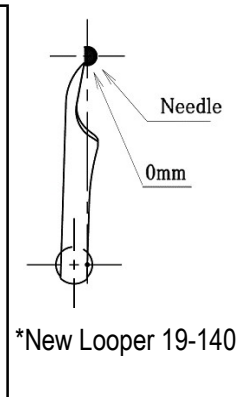
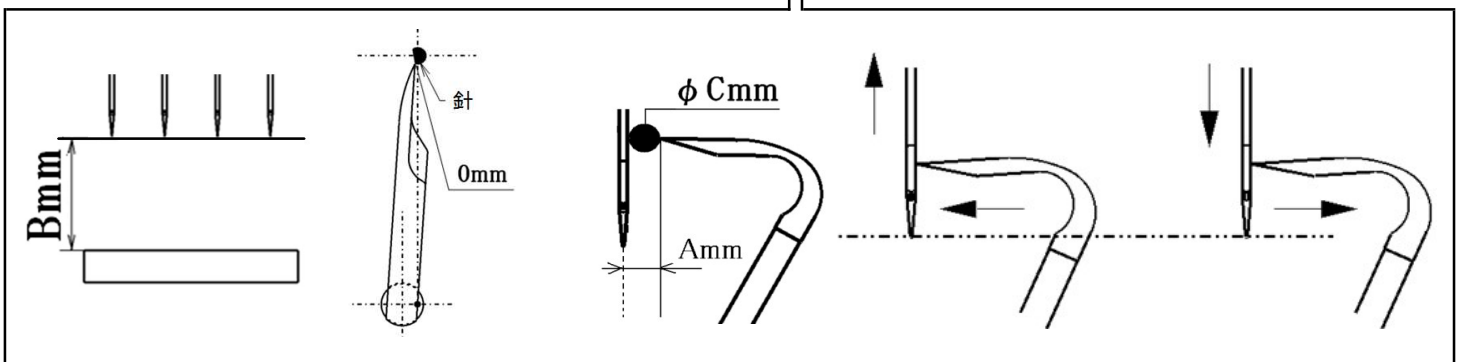
May 2024

■針とルーパー

モデル	針棒ストローク (mm)	針棒高さ (Bmm)	ルーパー引き量 (mm)			
			A	出荷時基準		φC
				針種類	サイズ	
BX 標準	34	13.5	3.5	UY 128GAS	14	3
DFB 標準			3.5	UOX113	14	
DFB WB			3.6		18	
DFB/BX PS ET PSSM			3.5	DVX57	14	
DFB PSM-H			3.6		18	
DFB PTV			3.4	12		
DFB PSF MR	31	10.4	3.5	UOX113	14	
DFB/BX 1012/1033	34	13.5	2.5	DVX57LE	21	1.8
			*1.7			*1



針棒高さ ゲージ	
DFB	16-8100
BX	16-8099
Gauge adjustment plate	
DFB BX Standard	16-8223



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

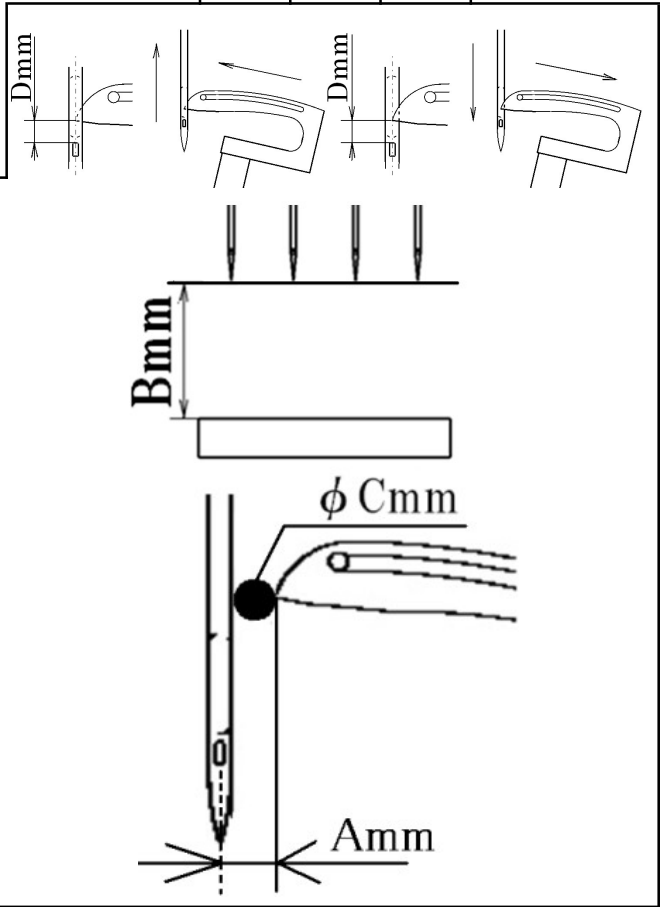
Model : DLR series

小川	泉	村上
----	---	----

May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (mm)		ルーパー引き量 (mm)				
			B	D	A	出荷時基準			
						針 種類	サイズ	φC	
1501PHD	-	34	-	2	4.2	UY128GAS	21	3.5	
1502PHD	1/4	34	11.5			TVX5	21		
1502VHD	1/4	34	11.5			TVX5	21		
1502P	-	27	6.3		4	UY128GAS	14		3.0
1502PMD	-					UY128GAS	14		
1502L	-					UY128GAS	14		
1502V	-					UY128GAS	14		
1503PHD	-	34	11.5		4.2	TVX5	21		3.5
1503PTF	-					TVX5	21		
1503VHD	-					TVX5	21		
1503VTF	-					TVX5	21		
1503V	-	31	8.3		4	UY128GAS	14		3.0
1504P	-	34	10.5			UY128GAS	14		
1504PMD	-	34	10.5	UY128GAS		14			
1508P	-	34	10.5	3.7	TVX5	21	3.0		
1508PR	-	34			TVX5	21			
1508SPF	-	34			TVX5	21			
1509P	-	34			TVX5	21			
1509SPF	-	34			TVX5	21			

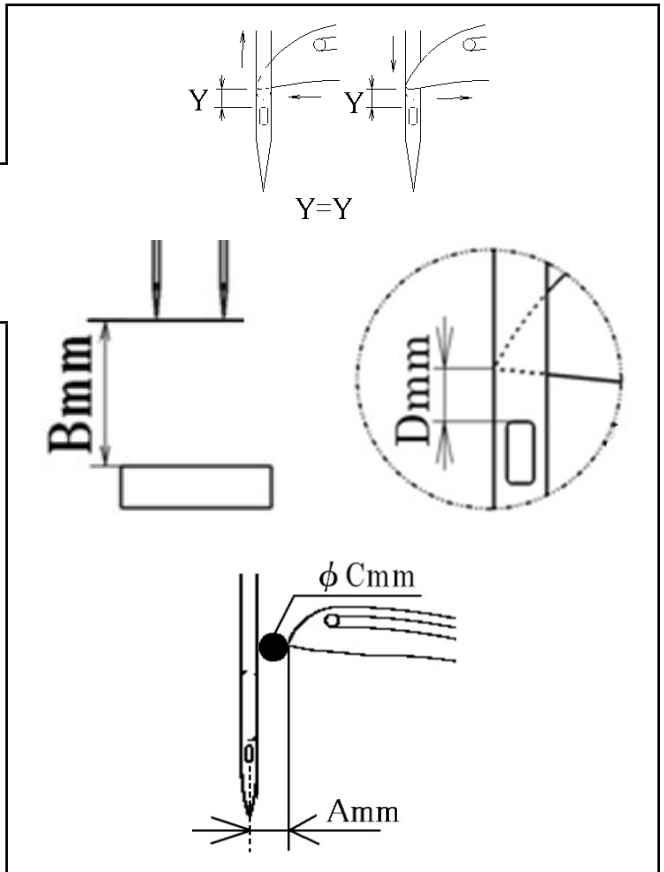


★DLRは針棒高さBが決まっています。DLRの空白モデルが流れる時はBを確認及び記載願います。

Model : HDX serie

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (mm)		ルーパー引き量 (mm)			
			B	D	A	出荷時基準		
						針 種類	サイズ	φC
1101	-	34	15	2.5	6	DRX25	25	5
1102	1/4	34	15	2.5	6	UYX143 GS	25	5



針棒高さ ゲージ	
HDX	16-8104

タイミング ゲージ	
--------------	--

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

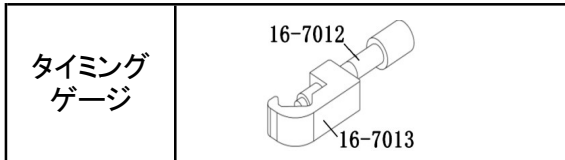
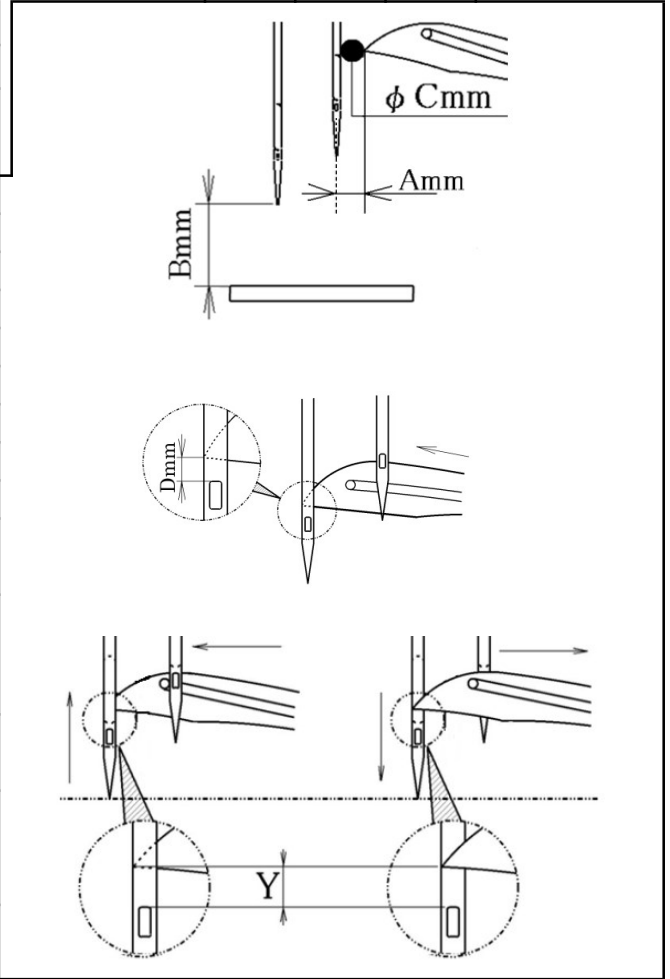
Model : DVK series

小川	泉	村上
----	---	----

May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (mm)		ルーパー引き量 (mm)			
			B	D	A	出荷時基準		
						針 種類	サイズ	φC
1702B	3/16	34	8.5	0~0.5	4.5	UY 128GAS	14	4
	7/32	34			4.5		14	4
	1/4	34			4.5		16	4
B2000C (1702BK)	3/16	34	8.5	0~0.5	4.5	UY128GAS	14	4
	7/32	34			4.5		14	4
	1/4	34			4.5		16	4
B2000PC (1702PBK)	3/16	34	8.5	0~0.5	4.5	UY128GAS	14	4
	7/32	34			4.5		14	4
	1/4	34			4.5		16	4
1702P	1/8	31	1.2~ 1.5		5.6	UY128GAS	11	5.2
	5/32	31					11	
	3/16	31			4.8		11	4.4
	7/32	31					11	
	1/4	31					11	
1702PMD	1/8	31	1.2~ 1.5		5.6	UY128GAS	11	5.2
	5/32	31					11	
	3/16	31			4.8		11	4.4
	7/32	31					11	
	1/4	31					11	
1702MLH	1/8	31	-	1.2~ 1.5	5.7	UY128GAS	16	5.2



★DVKは針棒高さBが決まっています。DVKの空白モデルが流れる時はBを確認及び記載願います。

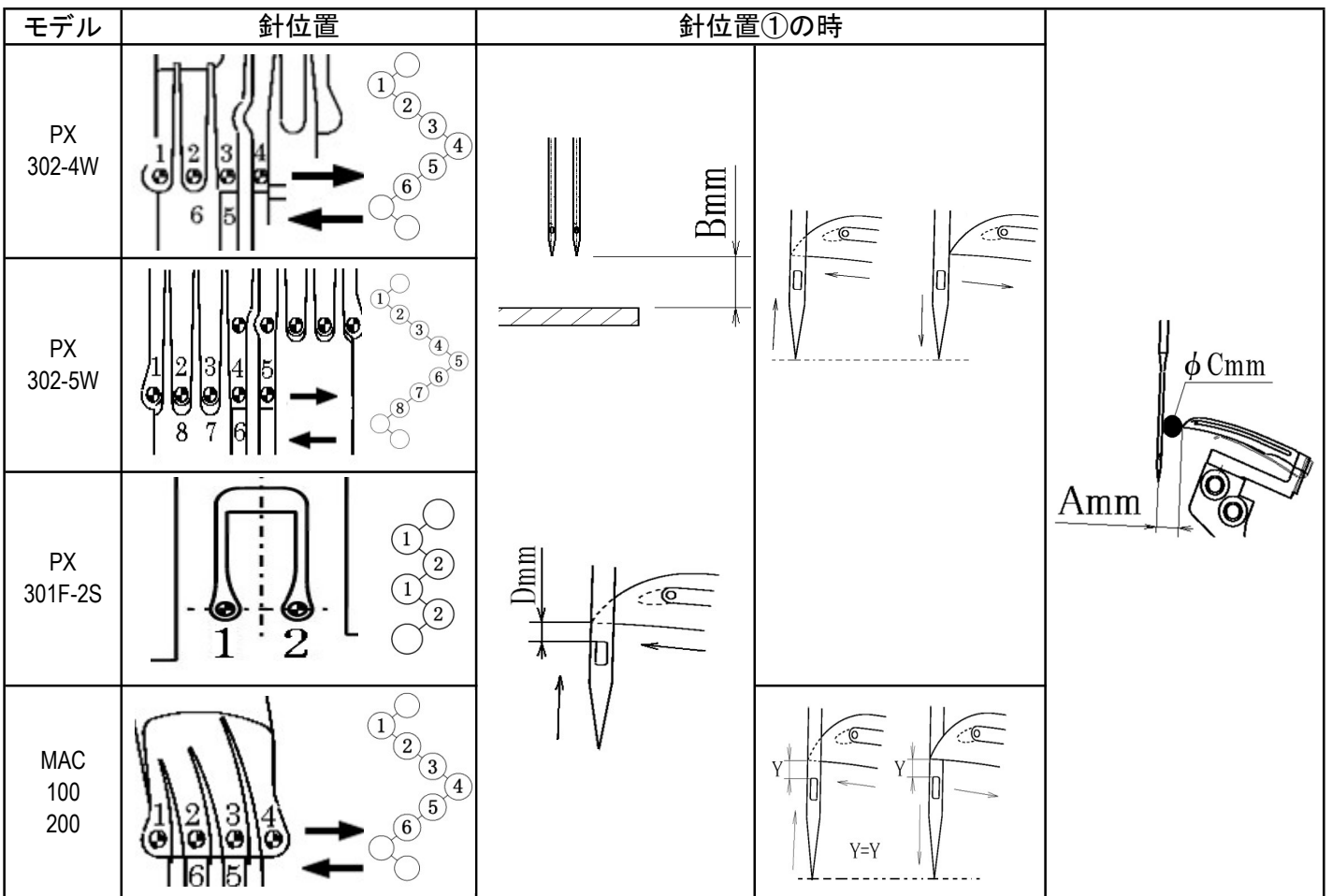
【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

Model : PX / MAC series

小川	泉	村上	May 2024
----	---	----	----------

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (mm)		ルーパー引量 (mm)									
			B	①の時 D	A				針		出荷時基準			
					針位置				種類	サイズ	φCピンゲージ			
					①④	②⑥	③⑤	①④			②⑥	③⑤		
PX 302-4W	2X5.55	31	10	1	5.5±0.2	(4.7)	(5.8)	UOX163	11	5.1±0.2	(4.3)	(5.5)		
					①と④の時の引量の差は±0.1 ②と⑥の時の引量の差は±0.1					①と④の時の引量の差は±0.1 ②と⑥の時の引量の差は±0.1				
					①④	②⑥	③⑤			④⑥	①④	②⑥	③⑤	④⑥
PX 302-5W	2X7.4	31	10	1	5.5	4.2	4.8	6	UOX163	11	5.1	3.8	4.4	5.6
					①と⑤の時の引量の差は±0.1 ②と⑧の時に引量の差は±0.1						①と⑤の時の引量の差は±0.1 ②と⑧の時に引量の差は±0.1			
					①⑤	②⑧	③⑦	④⑥			①④	②⑧	③⑦	④⑥
PX 301F-2S	3.2	31	11	1	①②				UOX163	11	①②			
			11.3		4.8						4.4			
			①と②の時の引量の差は±0.1				①と②の時の引量の差は±0.1							
MAC 100 200	5.55	31	9	0.5	①④	②	③⑤	⑥	UOX163	11	①④	②	③⑤	⑥
			9.5		4.6	3.5~4.0	5.0~5.5	4.0~4.5			4.2	3.1~3.6	4.6~5.1	3.6~4.1



針棒高さゲージ		タイミングゲージ
PX MAC 100 MAC 200	16-8102	16-7012

【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

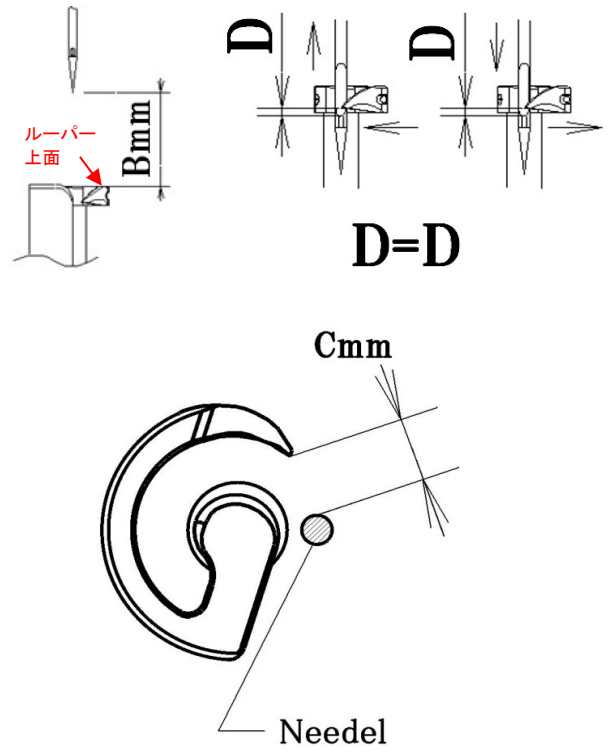
Model : SPX211,SPX101

小川 泉 村上

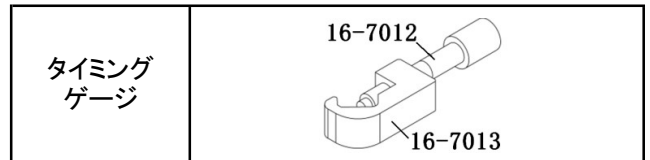
May 2024

■針とルーパー

モデル	ゲージ mm (inch)	針棒 スト ローク (mm)	針棒高さ (Bmm)		ルーパー引き量 (mm)		
			B	D	出荷時基準		
					針		C
種類	サイズ						
SPX211	-	24.5	9.3	0.8 ~ 1.0	UY128LE	14	1.6
SPX101 SPX111	-	24.5	9.0	2.5	UY128LE	16	3.0



針棒高さ ゲージ		
SPX211	16-8085	
SPX101 SPX111	16-8092	



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

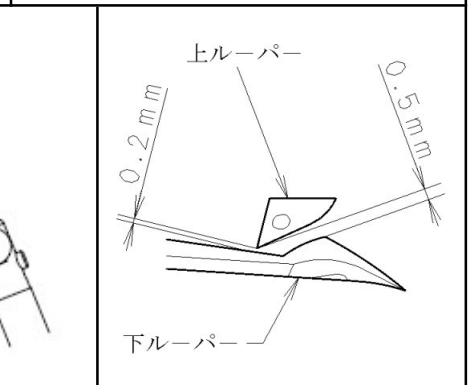
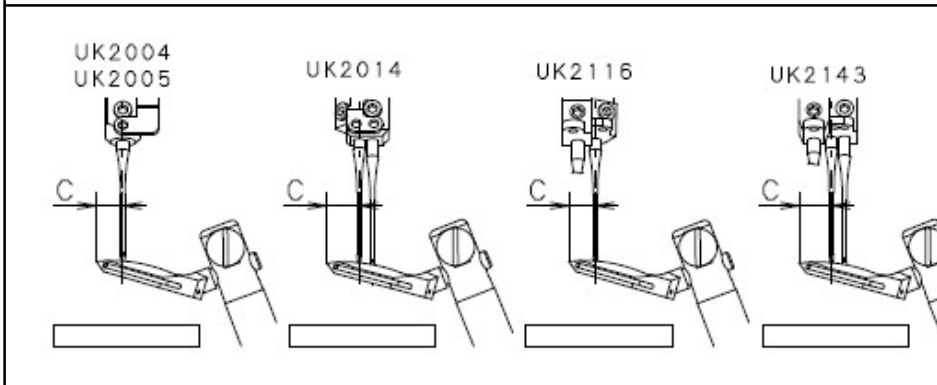
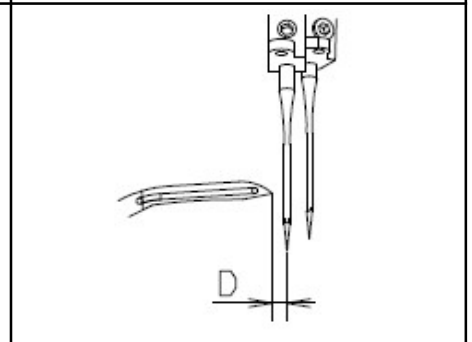
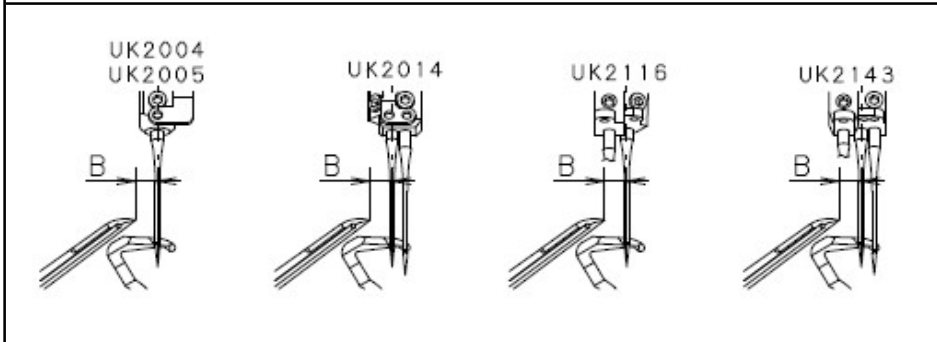
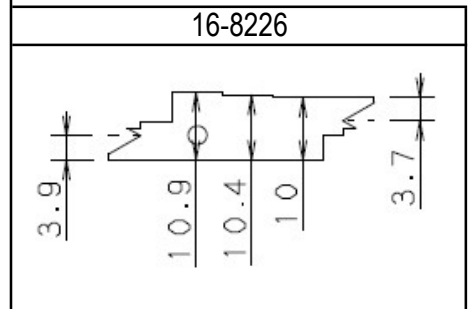
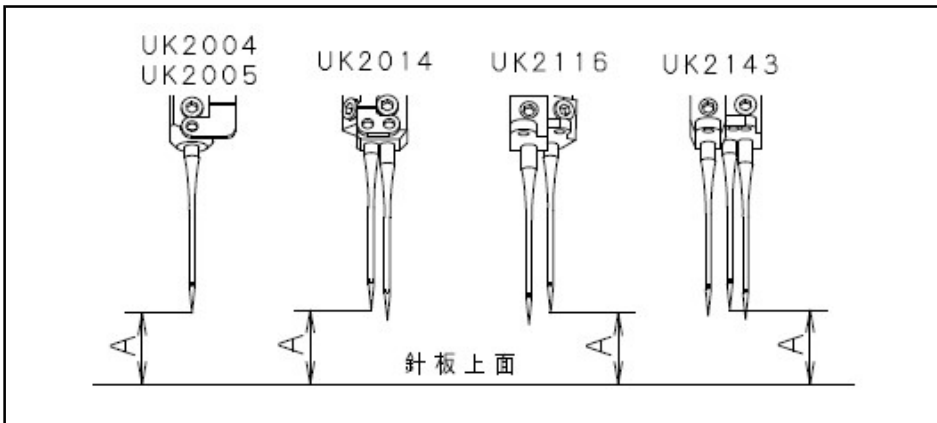
Model : UK series

吉川

May 2024

■針とルーパー

モデル	針棒高さ (Amm)	ルーパー引き量		
		下ルーパー (Bmm)	上ルーパー (Cmm)	二重環ルー パー (Dmm)
UK2004(G)S-01M	10	3.9	4.5~5.0	/
UK2004(G)S-20F				
UK2004(G)S-50M				
UK2005(G)S-10M				
UK2014(G)H-01M	10.4	3.7	5.3~5.8	
UK2014(G)H-40M				
UK2014(G)H-50M				
UK2116(G)S-01M	10	3.9	4.5~5.0	
UK2116(G)S-02M				
UK2116(G)S-01H				
UK2116(G)S-30M(P)				
UK2116(G)H-01H	10.9	3.7	4.75~5.25	
UK2116(G)H-03X				
UK2143(G)H-90M	10.4		5.3~5.8	2.0~2.2



【KANSAI SPECIAL 技術マニュアル】

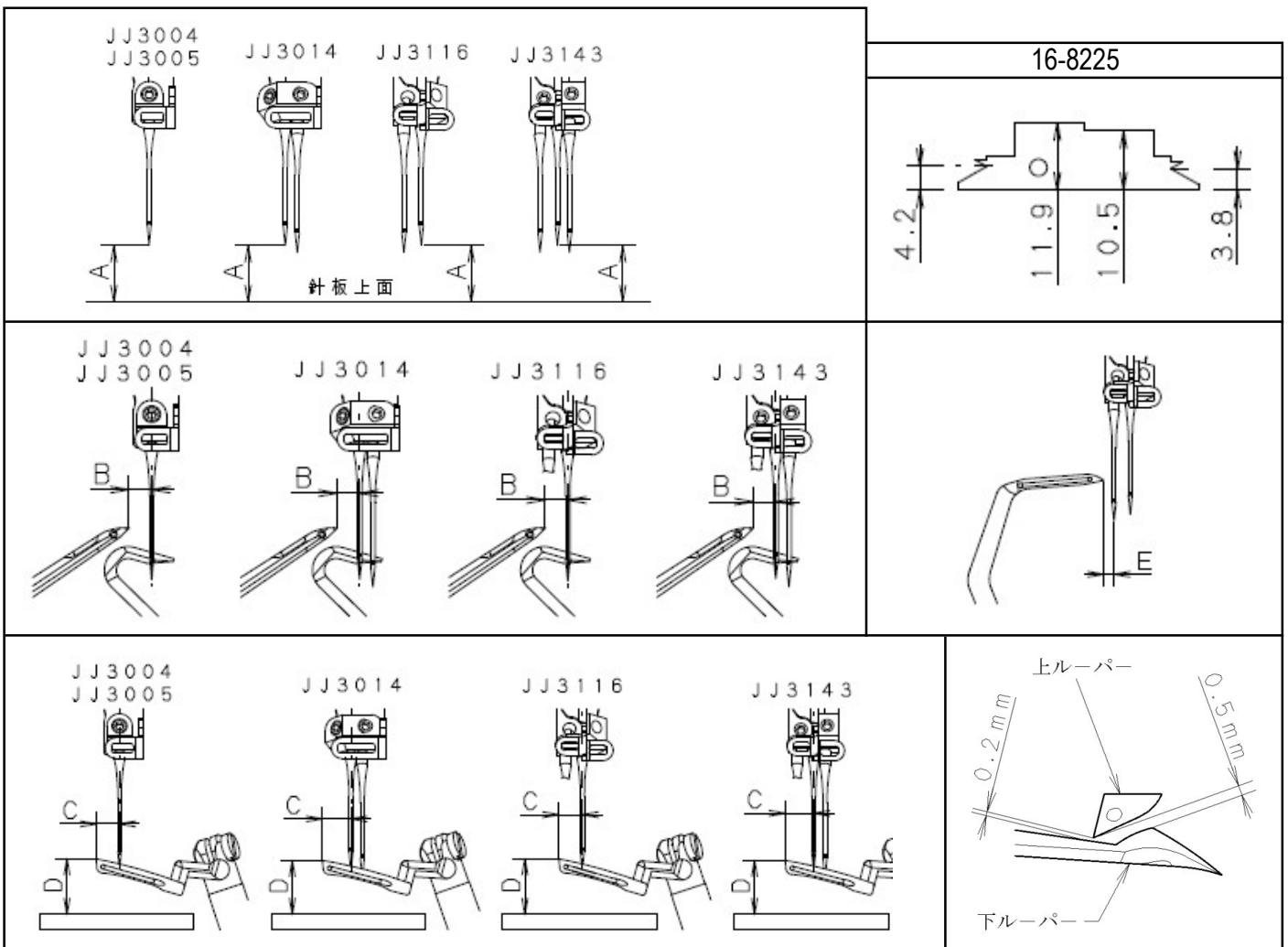
Model : JJ series

May 2024

■針とルーパー

吉川

MODEL	Needle height (Amm)	Looper Distance			
		Lower Looper (Bmm)	Upper Looper (Cmm)	Upper Looper (Dmm)	Chain Looper (Emm)
JJ3004GS-01M	10.5	3.8	4.4~4.7	10.8	/
JJ3004GS-20F					
JJ3004GS-50M					
JJ3005GS-10M					
JJ(T)3014GH-01M					
JJ(T)5014GH-01M					
JJ3014GH-40M					
JJ3014GH-50M	11.9	4.2	5.4~5.7	11	
JJ3014GE-01H		4		11.8	
JJ3014GE-60H	10	3.1	5	10.3	
JJ(T)3116GS-01M	10.5	3.8	4.4~4.7	10.8	1.5
JJ3116GS-02M					
JJ3116GS-01H					
JJ3116GS-30M(P)			10.5		
JJ3116GH-01H			11.9	4.2	
JJ(T)3116GE-03X(K)	10.5	3.8	5.4~5.7	10.5	1.5
JJ(T)3143GH-90M	13.5	3.8	5	11.8	1.5
JJT3116GU-35XK					



-

-

-

**株式会社 森本製作所**

本社 〒575-0001 大阪府四條畷市砂 一丁目4番17号 TEL: 072-877-1221 FAX: 072-878-9649

MORIMOTO MFG. CO., LTD.

1-4-17, SUNA, SHIJONAWATE-CITY, OSAKA 575-0001, JAPAN

TEL: +81-72-877-1221 FAX: +81-72-878-9649 E-MAIL: hqeigyo@kansai-special.com URL: www.kansai-special.com

**FOREIGN AFFILIATED COMPANIES****KANSAI SPECIAL AMERICAN MACHINE CORP.**

476 HAMPSHIRE DR., GAFFNEY, SC 29341. USA

E-MAIL: ksam@kansaispecial.net

KANSAI SPECIAL EUROPE GMBH

QUIRINSTR. 19, 40545 DUSSELDORF, GERMANY

TEL: +49-211-577-9090 FAX: +49-211-558-1477 E-MAIL: contact@kansai-special.de

MORIMOTO SINGAPORE PTE LTD.

NO.51 PENJURU ROAD #02-02 SINGAPORE 609143

TEL: +65-6334-1305 FAX: +65-6334-1365 E-MAIL: info@kansaispecial.com.sg

MORIMOTO SINGAPORE PTE LTD INDIA LIAISON OFFICE

NO.11 SENTHILL NAGAR, PERRIYAR COLONY, AVINASHI ROAD. TIRUPUR, INDIA 641652

TEL: +91-421-4248229 E-MAIL: info-india@kansaispecial.com.sg

MORIMOTO SINGAPORE PTE LTD BANGLADESH LIAISON OFFICE

HOUSE-09, FLAT-1/A & 1/B, ROAD-04, SECTOR-03, UTTARA, DHAKA-1230 BANGLADESH

TEL: +88-02-8931702 FAX: +88-02-8931704 E-MAIL: salesbangladesh@kansaispecial.com.sg

KANSAI (SHANG HAI) INDUSTRIAL SEWING MACHINE CO., LTD

NO.55 LANES35, JIAXIN ROAD, MALU TOWN, JIADING DISTRICT, SHANGHAI 201818, CHINA

TEL: +86-21-5990-1798 FAX: +86-21-5990-1538 E-MAIL: kansaish@spe.sina.net



May 2024

Edited by Murakami, Kikkawa, Izumi, Ogawa